



BILAN DE L'OPÉRATION

dépose d'éléments pour réemploi

chantier RACINES

6 bis rue Joannès CARRET

69009 LYON

Table des matières

01 Contexte et enjeux

02 Phase opérationnelle

03 Revalorisation

04 Réemploi IN SITU

05 Bilan écologique



1/ Contexte et Enjeux

Dans le cadre de la déconstruction/reconstruction d'un ensemble tertiaire situé 6 bis avenue Joannès Carret dans le 9ème arrondissement de Lyon, la Maîtrise d'Ouvrage **CARRE D'OR PROMOTION**, a souhaité mettre en place une démarche innovante et exemplaire afin de réduire l'impact environnemental de son chantier en diminuant le volume de déchets issus de la démolition.

C'est pour atteindre cet objectif que **CARRE D'OR PROMOTION** a fait appel à **MADE IN PAST**, acteur spécialisé du réemploi de matériaux, pour l'accompagner dans l'ensemble des étapes nécessaires à la mise en place opérationnelle et concrète de la démarche.

En complément du diagnostic réglementaire PEMD (Produit Equipement Matériaux Déchet), **MADE IN PAST** a sélectionné les matériaux possédant un potentiel de réemploi.

Le coût des opérations de dépose a été comparé au coût de démolition classique et les gains en terme d'impact carbone ont été chiffrés.

Regroupé au sein de **l'Equation ECO²**, l'ensemble de ces données techniques et financières ont permis à la Maîtrise d'Ouvrage de calibrer son projet et de faire ses choix opérationnelles.

Présenté au siège du groupe lors d'une rencontre en présence du directeur général associé M. BARBOSA, les propositions de **MADE IN PAST** ont toutes été retenues.

Une collaboration approfondie avec le chef du projet, M. KERBELLEC a fini de donner à ce projet toute son envergure grâce au maillage d'échanges et de projections effectués tout au long de cette opération.

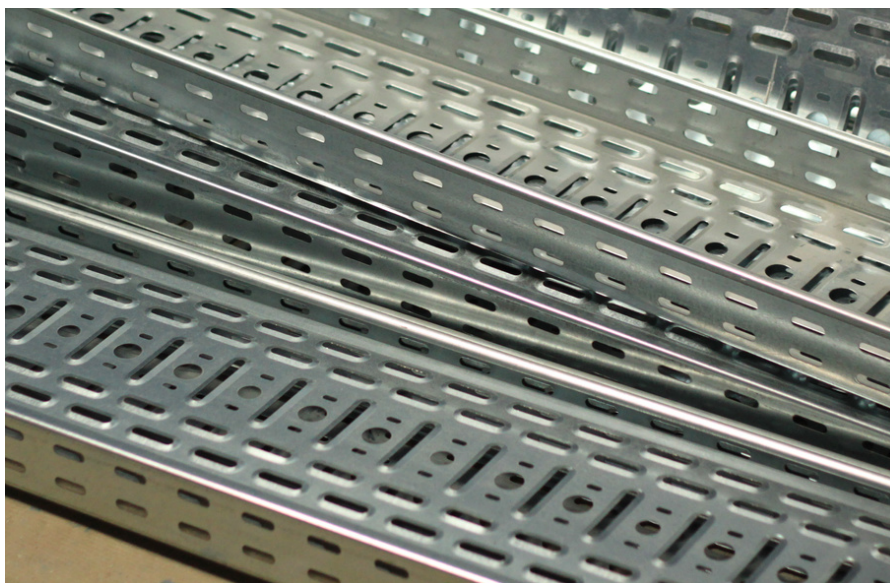


2/ Phase opérationnelle

Les travaux de dépose ont été réalisés en parallèle de la phase de curage.

Un phasage précis a permis de différencier les zones de travail. Les déposes soignées et spécifiques ont eu lieu avant les travaux de démolition.

Les matériaux ont été déposés, conditionnés sur site puis transportés dans l'entrepôt réemploi de la société **MADE IN PAST**, situé à Loire sur Rhône (69700).



3/ Revalorisation

Les matériaux issus de la démarche pour réemploi sont actuellement stockés dans les locaux de **MADE IN PAST** (Loire sur Rhône - 69). Ils seront commercialisés pendant 6 mois via le réseau et les différentes filières de réemploi.

Ils sont également disponibles, durant cette période de 6 mois, aux équipes de **CARRE D'OR PROMOTION** pour les intégrer dans d'autres projets immobilier du groupe.

L'ensemble des données concernant la valorisation des éléments sont regroupées dans le tableau suivant.

MATERIAUX	UNITE	QUANTITE	FILIERE	POID en kg	REFERENC E
Moquette dalle	m²	168	MIP	672	DA001
Moquette en lés	m²	526	MIP	2104	DA002
Chemin de câbles	ml	250	MIP	250	DA003
Cloison simple vitrage	m²	410	MIP	7380	DA004
Cloison double vitrage	m²	33,8	MIP	845	DA005
Tableau électrique	U	4	MIP	60	DA006
Elements sanitaires	U	14	MIP	210	DA007
Bâti support	U	4	MIP	72	DA008
Evier blanc simple	U	1	MIP	12	DA009
Evier noir mat	U	1	MIP	16	DA010
Luminaire	U	20	MIP	30	DA011
Radiateurs électriques	U	4	MIP	88	DA012
faux plafond dalle	m2	250	MIP	750	DA013
barre bois salle de sport	ml	30	MIP	120	DA014
BAES	U	4	MIP	4	DA015
Douche	U	10	MIP	300	DA016
Triangles de facades	U	800	MIP	800	DA017
Sauna	U	1	MIP	300	DA018
Prise bureau	U	25	MIP	1,25	DA019

**Pour cette opération,
c'est 14 Tonnes de matériaux qui sont issues du réemploi.**



4/ Réemploi in-situ

Souhaitant poursuivre la démarche et aller encore plus loin dans la mise en place concrète du réemploi, M. KERBELLEC a fait le choix audacieux de réemployer **IN SITU** l'ensemble des éléments de façades existants.

Après différents échanges avec les architectes chargés du projet de construction et suite aux propositions financières et techniques de **MADE IN PAST**, les 800 triangles en aluminium de la façade ont donc été démontés, conditionnés et transportés jusqu'au dépôt de Loire sur Rhône.

Ils sont stockés pendant toute la durée du chantier et livrés au moment de leur repose.



5 / Bilan Ecologique

La mise en place de la démarche réemploi sur ce chantier a contribué à réduire significativement son impact environnemental.

Sur ce projet le partenariat **CARRE D'OR PROMOTION** / **MADE IN PAST** a donné l'opportunité de :

- **réemployer 14 Tonnes de matériaux**
- **éviter 14 Tonnes de déchets**
- **économiser 11, 444 Tonnes de CO₂.**

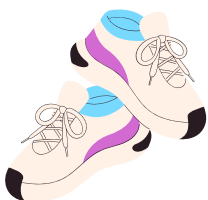
C'est autant d'émission de CO₂ que :



Le parcours de 6 615 029 km en TGV



Pour produire et distribuer 85 ordinateurs portables



Ou bien pour assembler, mettre en forme et distribuer 613 paires de chaussures

Matériaux	Unité	Qté	Tonnage		CO ₂	
			Poids/u	Total tonnage (kg)	CO ₂ /u	Total CO ₂ (kg)
Moquette dalle	m ²	168	4	672	1,05	177
Moquette en lés	m ²	526	4	2104	1,05	554
Chemin de câbles	ml	250	1	250	3,19	798
Cloison simple vitrage	m ²	410	18	7380	11,38	4664
Cloison double vitrage	m ²	33,8	25	845	25,62	866
Tableau électrique	U	4	15	60	0,98	3,9
Elements saniaitres	U	14	15	210	0,07	0,93
Bâti support	U	4	18	72	191,50	766
Evier blanc simple	U	1	12	12	0,15	0,15
Evier noir mat	U	1	16	16	0,30	0,3
Luminaire	U	20	1,5	30	6,35	127
Radiateurs électriques	U	4	22	88	70,25	281
faux plafond dalle	m2	250	3	750	0,79	197,6
barre bois salle de sport	ml	30	4	120	2,47	74,2
BAES	U	4	1	4	2,50	10
Douche	U	10	30	300	18,50	185
Triangles de facades	U	800	1	800	3,19	2554
Sauna	U	1	300	300	185,00	185
Prise bureau	U	25	0,05	1,25	0,01	0,33
				14 014,3		11444,41

